

CATEGORÍA				C	( Sistema de Confinamiento Celular)	
ESPECIFICACIONES						
PROPIEDADES FÍSICAS DEL SISTEMA						
PROPIEDADES		DESCRIPCIÓN				
Material		Aleación polimérica de nano compuestos (Aleación compuesta de nano fibras de poliéster y poliamida dispersadas en una matriz de polietileno.)				
Coeficiente de la fricción suelo – celda (±5%)		0.95	ASTM D5321			
Textura de la pared de la celda		Texturizada y perforada para la eficiencia de la fricción interna				
Alturas de la pared de la celda (±5%)		50, 75, 100, 120, 150, 200 mm				
Distancia entre las soldaduras (±2.5%)		330, 356, 445, 660, 712 mm				
Trazabilidad		Cada sección marcada para trazabilidad detallada				
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (±5%)						
DESCRIPCIÓN		VALOR	UNIDAD	METODO DE PRUEBA		
Estabilidad Dimensional de la Celda por Coeficiente de Expansión Térmica (CTE)		≤ 135	ppm/ 1°C	ISO 11359 – 2 (TMA), ASTM E831		
PROPIEDADES DE LA SOLDADURA (±7%)						
Resistencia de la soldadura – ruptura de soldadura		> 19 (valor mínimo)	kN/m	ISO-13426-1 Parte 1 Método C (1)		
(1) Ajustado para simular la apertura optima de la celda.						
PROPIEDADES A LA TENSIÓN (±7%)						
Resistencia a la fluencia – No perforado (Largo – Ancho)		> 23	kN/m	ISO 10319 (2)		
Resistencia a la fluencia con Perforaciones (Largo – Ancho)		> 19	kN/m	ISO 10319 (2)		
(2) Prueba ISO estándar 10319 <u>modificada</u> para alcanzar resultados mas precisos usando muestras de prueba de un tamaño más representativo; las tiras son cortadas adyacentes a 2 soldaduras y sujeta por una abrazadera para que la distancia entre abrazaderas sea de ⅓ de la altura de la celda; la dirección de la prueba es perpendicular a las soldaduras, la Muestra de prueba se mide a una velocidad de deformación 100mm/min, 23°C . La prueba de resistencia con perforaciones se realiza en el área de la muestra con las perforaciones más densas.						
OXIDACIÓN Y RESISTENCIA FOTOQUÍMICA						
Resistencia a la degradación UV (Resistencia al UV y Oxidación) (3) Vida de diseño efectiva mínima de 75 años.		≥ 1600	Minutos	ASTM D5885 (HPOIT @ 150°C) Prueba por GRI GM13		
DEFORMACION PLASTICA A LARGO PLAZO (±10%)						
Deformación Permanente Acumulada (Resistencia a la Fluencia) Método Isotérmico Escalonado (SIM) Paso 1 a 44°C Paso 2 a 51°C Paso 3 a 58°C Paso 4 a 65°C (hasta 75 años) (4) Tamaño de la muestra: Largo – Ancho de la tira perforada a carga fija de 6.1 kN/m		≤ 3.0	% Deformación Acumulada	ASTM D-6992 (SIM) (4)		
MÓDULO DINÁMICO (Rigidez Elástica)						
Análisis Mecánico Dinámico (DMA) con la muestra a temperaturas elevadas: + 30°C + 45°C + 60°C		>775 >675 >525	MPa	ISO 6721-1 ASTM E2254 (DMA)		
Temperatura de fisura:		≤ Menos 70 °C	°C			

**Importante:** Ver nota al final de la página 2 de las especificaciones.

**CATEGORÍA C ( Sistema de Confinamiento Celular)**  
**HOJA DE DATOS**

**NUMERO DE PARTE DEL PRODUCTO**

Ejemplo: 330-120 -76-P-S-C

<b>330- ✓</b> <b>356-</b> <b>445-</b> <b>660-</b> <b>712-</b>   Distancia entre soldaduras (MM)	<b>50-</b> <b>75-</b> <b>100-</b> <b>120- ✓</b> <b>150-</b> <b>200-</b>   Altura de Celda (mm)	<b>(1)</b> <b>up to</b> <b>106-</b>   No. De tiras/ secciones	<b>(2) ✓</b> <b>P-</b> <b>X-</b>   P- Perforado X- No perforado	<b>(3) ✓</b> <b>S-</b>   Colores: S- Arena	<div style="background-color: black; color: white; padding: 5px; display: inline-block;"><b>C</b></div> ✓   Categorías
---	---	---	--	--	--

- (1) *No. de tiras – personalizadas por proyecto de 4 a 106 tiras; diferentes alturas disponibles por medio de una orden especial*  
 (2) *Perforaciones estándar – desde ~6-22% de la pared de la celda de varias dimensiones y formas.*  
 (3) *Colores – colores adicionales bajo pedido*

**DIMENSIONES NOMINALES DE LAS SECCIONES Y LAS CELDAS**

PROPIEDADES	NOMINAL	DESCRIPCIÓN	DESCRIPCIÓN	DESCRIPCIÓN	DESCRIPCIÓN	DESCRIPCIÓN
Distancia entre soldaduras	+ 2.5%	330 mm	356 mm	445 mm	660 mm	712 mm
Altura de pared de celda	+ 5.0%	50, 75, 100, <b>120</b> , 150, 200 mm				
Dimensiones de la celda (apertura optima)	+ 3.0%	245 x 210 mm	260 x 224 mm	340 x 290 mm	490 x 421 mm	520 x 448 mm
No. De celdas / m2	+ 3.0%	40	35	22	10	8
Tamaño máximo de sección (Expandida)	+ 3.0% Max	2.5 x 8.0 m	2.7 x 7.4 m	2.8 x 10.7 m	2.5 x 16.0 m	2.7 x 14.8 m
Área de sección (Expandida)	+ 3.0%	20 m2	20 m2	30 m2	40 m2	40 m2

(4) *Tamaños de secciones – diferentes tamaños de secciones se pueden hacer bajo pedido.*

**DATOS DE EMBARQUE**

*Los datos siguientes estarán disponibles para cada orden de compra:*

<b>Series + Configuración</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Altura</li> <li>No. de tiras por sección</li> </ul>	<b>Peso de la sección (kg)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Peso por sección</li> </ul>	<b>Pallet:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>No. De secciones</li> <li>Área por pallet (m2)</li> <li>Peso bruto (kg)</li> </ul>	<b>Cantidad (m2)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Por contenedor de 20'</li> <li>Por contendor de 40'</li> </ul>
---	--	---	---

**CERTIFICACIONES Y ACREDITACIONES**

DESCRIPCIÓN	EMITADA POR	NUMERO DE CERTIFICADO
Certificado de Sistema de Control de Calidad - ISO 9001:2008 para R&D (Fabricación y Marketing)	RONET (acreditado por ANAB)	Q3600
Certificaciones de sistema de gestión ambiental ISO – 14001:2004	RONET (acreditado por ANAB)	E3600
Sistemas de Gestión de Seguridad y Salud Laboral ISO – 18000	RONET (acreditado por ANAB)	O3600
EC Sello de la Unión Europea / Control de Fabricación del Producto	ITB, Instituto de Investigación de Construcción, UE.	1488-CPR-0099/Z

**Nota Importante:** Las Especificaciones aquí mencionadas, así como la confirmación del uso del Sistema para cada aplicación y proyecto, deberán de ser acompañadas por una Carta Garantía emitida por el Fabricante, para cada lote de entrega del Sistema.